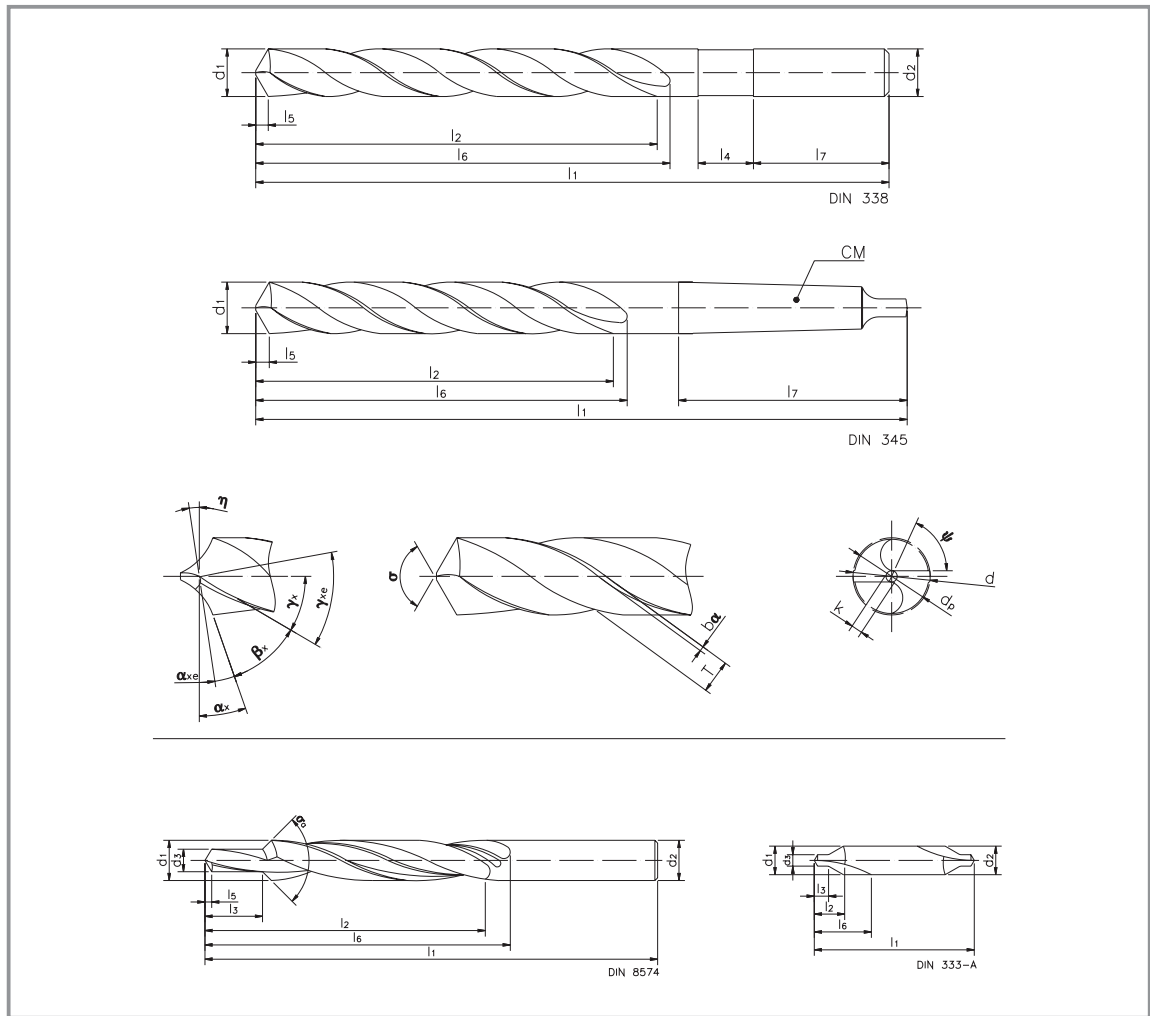


### BROCAS - TERMINOLOGÍA / DRILLS - TERMINOLOGY



DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
l1 <b>Longitud total</b>	Total length
l2 <b>Longitud de corte</b>	Cutting length
l3 <b>Longitud de corte del diámetro menor</b>	Cutting length of minor diameter
l7 <b>Longitud de mango / del cono</b>	Morse taper / shank length
l5 <b>Longitud de punta</b>	Point length
l6 <b>Longitud de ranura</b>	Flute length
l4 <b>Longitud de sangrado</b>	Recess length
d1 <b>Diámetro de broca</b>	Drill diameter
d3 <b>Diámetro inicial</b>	Initial diameter
d2 <b>Diámetro de mango</b>	Shank diameter
CM <b>Tamaño del cono morse</b>	Morse taper size
dp <b>Diámetro posterior</b>	Body clearance diameter
bα <b>Ancho de fase</b>	Margin width
T <b>Ancho del alma</b>	Flute land
k <b>Espesor del núcleo</b>	Web thickness

DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
σ <b>Ángulo de la punta</b>	Point angle
σα <b>Ángulo de avellanado</b>	Countersinking angle
ψ <b>Ángulo de corte transversal</b>	Chisel edge angle
γ <sub>xe</sub> <b>Ángulo de corte lateral efectivo</b>	Effective rake angle
γ <sub>x</sub> <b>Ángulo de corte lateral</b>	Front rake angle
α <sub>xe</sub> <b>Ángulo de incidencia lateral efectivo</b>	Effective side clearance angle
α <sub>x</sub> <b>Ángulo de incidencia lateral</b>	Side clearance angle
β <sub>x</sub> <b>Ángulo ortogonal de la herramienta</b>	Side wedge angle
η <b>Ángulo del sentido efectivo del corte</b>	Feed direction angle