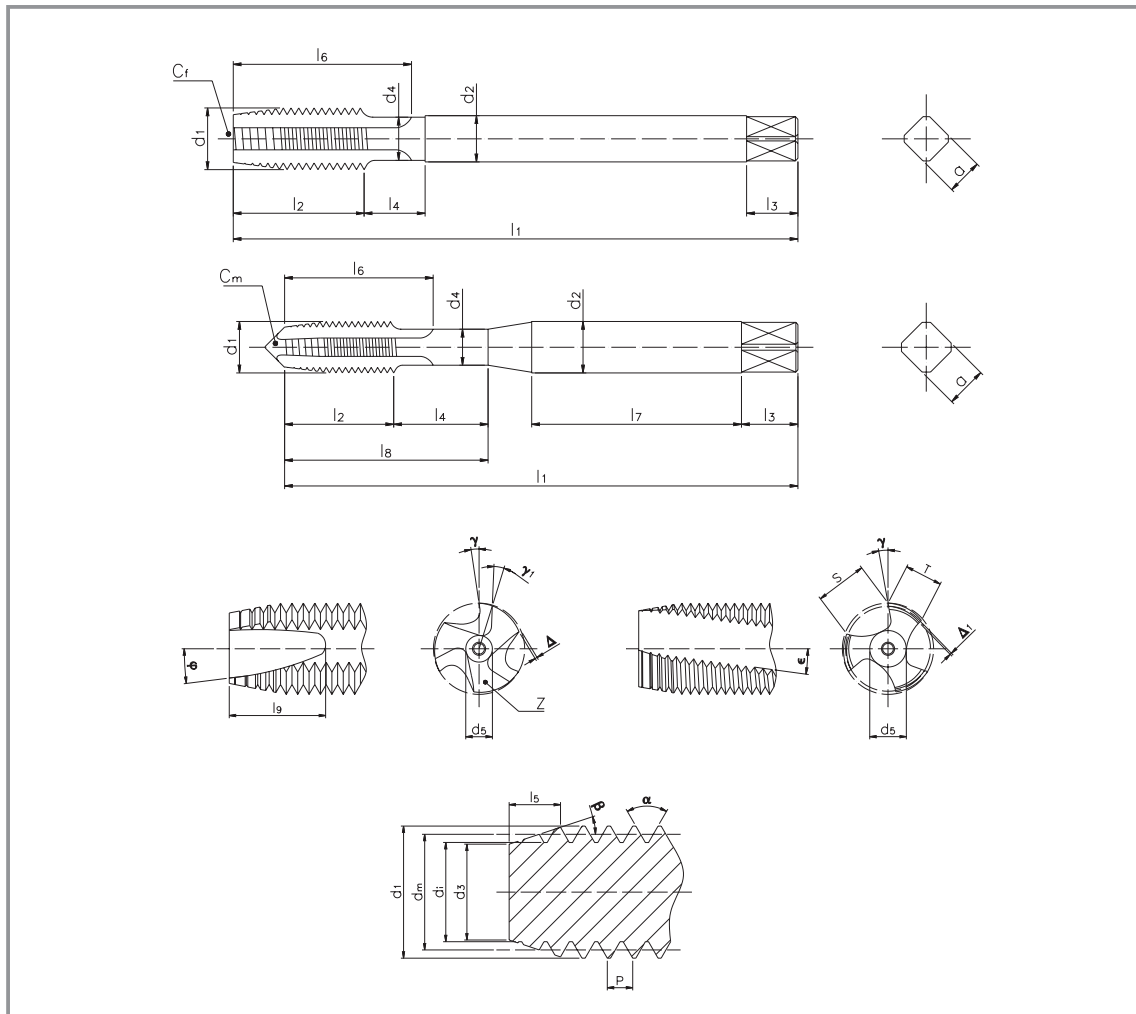


# INFORMACIÓN TÉCNICA

## TECHNICAL INFORMATION



### MACHOS - TERMINOLOGÍA / TAPS - TERMINOLOGY



DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
l1 <b>Longitud total</b>	Total length
l2 <b>Longitud de rosca</b>	Thread length
l7 <b>Longitud de mango</b>	Shank length
l3 <b>Longitud de cuadro</b>	Square length
l4 <b>Longitud de sangrado</b>	Recess length
l5 <b>Longitud de entrada</b>	Chamfer length
l6 <b>Longitud de ranura</b>	Flute length
l8 <b>Longitud útil de corte</b>	Useful cutting length
l9 <b>Longitud de la entrada en hélice</b>	Gun nose length
d1 <b>Diámetro exterior</b>	External diameter
d2 <b>Diámetro de mango</b>	Shank diameter
d3 <b>Diámetro de entrada</b>	Chamfer diameter
d4 <b>Diámetro de sangrado</b>	Recess diameter
d5 <b>Diámetro del alma</b>	Web thickness
dm <b>Diámetro medio</b>	Pitch diameter
di <b>Diámetro interno</b>	Minor diameter

DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
$\alpha$ <b>Cuadrado</b>	Square
Cm <b>Punto macho</b>	Center male
Cf <b>Punto hembra</b>	Center female
P <b>Paso de la rosca</b>	Pitch
S <b>Ancho de la ranura</b>	Flute width
T <b>Ancho del diente</b>	Width of land
Z <b>Número de ranuras</b>	Number of flutes
$\alpha$ <b>Ángulo de flancos</b>	Pitch angle
$\beta$ <b>Ángulo de la entrada</b>	Chamfer angle
$\gamma$ <b>Ángulo de corte</b>	Rake angle
$\gamma_1$ <b>Ángulo de corte de la entrada corregida</b>	Gun nose rake angle
$\phi$ <b>Ángulo de la entrada corregida</b>	Gun nose angle
$\delta$ <b>Ángulo de la ranura</b>	Angle of spiral flute
$\Delta$ <b>Ángulo de destalonado de la entrada</b>	Chamfer relief angle
$\Delta_1$ <b>Ángulo de destalonado de flancos</b>	Pitch diameter relief angle