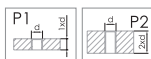


MACHOS MANO - TABLA DE APLICACIÓN / HAND TAPS - APPLICATION TABLE

AGUJERO / HOLE



ENTRADA / CHAMFER



APLICACIÓN / APPLICATION		AGUJERO / HOLE		ENTRADA / CHAMFER		S	X	D	B	B
		J300 J333	J30T J33T	J300X J333X	J300D J333D	J333B	J331B			
MATERIAL / MATERIAL		DUREZA / HARDNESS (HB)	RESISTENCIA / RESISTANCE (N/mm ²)	P,C-1,2,3	P,C-1,2,3	P,C-1,2,3	P,C-1,2,3	P,C-1,2,3	P,C-1,2,3	P,C-1,2,3
1. ACEROS STEELS	1.1 MÁGNETICOS BLANDOS SOFT MAGNETICS	< 120	< 400	3	3	3				
	1.2 CONSTRUCCIÓN Y CEMENTACIÓN CEMENTATION	< 200	< 700	3	3	3				
	1.3 AL CARBONO NO ALEADOS NON ALLOYED CARBON	< 225	< 750	3	3					
	1.4 ALEADOS ALLOYED	< 250	< 850	3	1/3		1/3			
	1.5 ALEADOS TRATADOS TREATED AND ALLOYED	> 250 < 350	> 850 < 1200				1/3			
	1.6 ALEADOS ALTA RESISTENCIA HIGH RESISTANCE TREATED	> 250 < 410	> 850 < 1400				1/3			
2. ACERO INOX. STAINLESS STEELS	2.1 AZUFRADOS SULPHURED	< 250	< 850			1				
	2.2 AUSTENÍTICOS AUSTENITIC	< 250	< 850			1				
	2.3 FERRÍTICOS Y MARTENSÍTICOS FERRITIC AND MARTENSITIC	< 250	< 850			1	1			
	2.4 FERRÍTICOS Y MARTENSÍTICOS FERRITIC AND MARTENSITIC	> 250 < 350	> 850 < 1200			1	1			
3. FUNDICIÓN CAST IRON	3.1 GRIS GREY	< 150	< 500							
	3.1 GRIS GREY	> 150 < 300	> 500 < 1000							
	3.3 GRIS CON GRAFITO ESFEROIDAL GREY WITH GRAPHITE SPHEROIDAL	< 200	< 700	3	3					
	3.4 GRIS CON GRAFITO ESFEROIDAL GREY WITH GRAPHITE SPHEROIDAL	> 200 < 300	> 700 < 1000				3			
4. TITANIO TITANIUM	4.1 PURO PURE	< 200	< 700			3				
	4.2 ALEACIONES DE TITANIO TITANIUM ALLOYS	< 270	< 900				1			
	4.2 ALEACIONES DE TITANIO TITANIUM ALLOYS	> 270 < 350	> 900 < 1250				1			
5. NÍQUEL NICKEL	5.1 PURO PURE	< 150	< 500			1				
	5.2 ALEACIONES DE NÍQUEL NICKEL ALLOYS	< 270	< 900				1			
	5.3 ALEACIONES DE NÍQUEL NICKEL ALLOYS	> 270 < 350	> 900 < 1200				1			
6. COBRE COOPER	6.1 PURO PURE	< 100	< 350			3				
	6.2 LATÓN VIRUTA CORTA BRASS SHORT CHIP	< 200	< 700						1	1
	6.3 LATÓN VIRUTA LARGA BRASS LONG CHIP	< 200	< 700	3	3					
	6.4 BRONZE VIRUTA CORTA BRONZE SHORT CHIP	< 200	< 700						1	1
	6.5 BRONZE VIRUTA LARGA BRONZE LONG CHIP	< 200	< 700	3	3					
7. ALUMINIO ALUMINIUM MAGNESIO MAGNESIUM	7.1 NO ALEADOS NON ALLOYED	< 100	< 350							
	7.2 ALEACIONES CON Si<0,5% ALLOYS WITH Si<0,5%	< 120	< 400							
	7.3 ALEACIONES CON Si<10% ALLOYS WITH Si<10%	< 120	< 400	3	3					
	7.4 ALEACIONES CON Si>10% ALLOYS WITH Si>10%	< 120	< 400	3	3					
	7.5 ALEACIONES DE MAGNESIO MAGNESIUM ALLOYS	< 120	< 400							
8. PLÁSTICOS PLASTICS	8.1 TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTICS		50	3	4/5					
	8.2 DUROPLÁSTICOS HARDPLASTICS		80				1			